

Beskrivelse til koblede vinduer & døre

Duowood, 2 x et lag glas

1. Generelt vedr. vindues og dør leverancen.

Vinduer og døre skal udføres af en vinduesfabrik, der er DVC godkendt. Fabrikken skal ligeledes være godkendt til DVC/Vinduesindustriens 2-ØKO-behandling. Elementerne skal udføres som fabrikat Bøjsø døre og vinduer A/S, Højagervej 5-7, 6623 Vorbasse. Tlf. 7533 3344. www.boejsoe.dk

De på tegningerne og i denne beskrivelse anførte forhold er gældende. Det påhviler entreprenøren at foretage opmåling på stedet samt kontrollere det endelige antal.

Elementerne skal leveres med 5 års garanti iht. DVC/Vinduesindustriens tekniske bestemmelser.

2. Trækvalitet.

Rammer, karm, sprosser og poste udføres udvendigt i sibirisk lærketræ, skåret af ekstremt langsomt voksende stammer. Der skal anvendes 100% kernetræ i alle udvendige dele, hvormed der ikke må kunne forekomme splintandele på noget udvendigt sted på elementerne. Plankerne skal være skåret af rodstocken og ovntørret efter fast procedurer, der sikre minimal dannelse af revner og korrekt formstabilitet i træet.

Rammer, karm og poste udføres indvendigt i pommersk US fyrretræ i god og knastfri kvalitet. Her er der ingen krav om kerneandel.

Under produktion af elementerne, forbeholder kunde/rådgiver sig ret til at besigtige, kontrollere og opnå dokumentation for træets kvalitet iht. flg. kravsspecifikationer. Der kan kræves kassering af træet, såfremt beskrivelsen ikke er overholdt.

- Lærketræet skal være 200-250 år gammelt.
- Densitet gns. 700 kg/m³ og aldrig under 600 kg/m³.
- Gns. vækst på stammer pr. år skal være 3 mdr. om året pga. det sibiriske klima.
- Træet skal være skovet i Irkutsk området i Sibirien for sikring af korrekte klimaforhold, samt for opnåelse af korrekt densitet og holdbarhed.
- Træet skal være dokumenteret med EU's Tømmerforordning **EUTR**, der er en sikring af bærerdygtigt træ som håndteres og produceres med omtanke.
- Tørreprocessen skal overholdes nøje, således at fugtprocenten rammer præcist 12% +/-2%, før og under produktion.
- Træet skal være skåret 4-6 meter fra rodstocken af stammen, af hensyn til formstabilitet m.m.
- Træet skal være 100% kernetræ i alle udvendige dele, hvormed der ikke må kunne forekomme splintandele på noget udvendigt sted på elementerne.

3. Koblede elementer

Karme 50 x115 mm. Tætningsliste type Q-lon 3004 - skal være indnotet i karmfalsen, således den ikke er synlig ved lukkede rammer.

Vinduesrammer skal være 28 x 54 mm med 19 mm sprosser, svarende til Bøjsø profil Duowood 19.

Dør rammer skal være 28 x 91 mm med 19 mm sprosser

Det er vigtigt, at rammerne er udført med plane, tætte snedkersamlinger uden affasninger, hvilket kræver pudsning af rammerne efter samling.
Overfalsning af rammerne kan ikke accepteres.

4. Glas

I den udvendige ramme anvendes 3 mm glas, som ilægges med speciel linoliekit. Der skal anvendes Bøjsø's specialudviklede kit. Såfremt der anvendes anden type kit skal det dokumenteres, at det anvendte kit har en holdbarhed der svarer til Bøjsø's specialkit og at den ikke kræver overmaling i mindst 5 år.

I den indvendig ramme anvendes 4 mm hardcoatet lavenergiglas, der monteres med en lille glasliste. Den samlede E-ref. Værdi for elementet skal være ca. -41.

Information til Arkitekten:"

Vi gør opmærksom på, at konstruktionen med 2 x et lag glas, med E-ref. På -41, ikke opfylder de nuværende energikrav og må kun anvendes til fredede og bevaringsværdige ejendomme.

5. Beslag til koblede vinduer

Galvaniserede Hamborghængsler	IPA 11121
Koblingsbeslag, magnetbeslag	Carl Ras 4043 - 6914
Koblingshængsler	Carl Ras 4119 - 2000
Vuggeanverfere, stjerthager og stormjern	Hvidmalede
Tætningslister, Dafa type	Q-lon 3004, grå

(5a). Beslag: Hjørnebåndshængsler med rumpestabler

Hjørnebåndshængsler	IPA 21521
Rumpestabler	IPA 21535
Hjørnebånd	IPA 21521
Koblingsbeslag, magnetbeslag	Bøjsø specialbeslag
Koblingshængsler	Carl Ras 4119 - 2000
Vuggeanverfere, stjerthager og stormjern	Hvidmalede
Tætningslister, Dafa type	Q-lon 3004, grå

(5b). Beslag: Hjørnebåndshængsler med indstukne stabler

Hjørnebåndshængsler	IPA 21521
Indstukne stabler	IPA 21531
Hjørnebånd	IPA 21521
Koblingsbeslag, magnetbeslag	Bøjsø specialbeslag
Koblingshængsler	Carl Ras 4119 - 2000
Vuggeanverfere, stjerthager og stormjern	Hvidmalede
Tætningslister, Dafa type	Q-lon 3004, grå

6. Beslag til koblede terrassedøre

Hamborg hængsler	IPA 11413
Koblingshængsler	Carl Ras 4119 - 2000
Koblingsbeslag	Bøjsø specialbeslag
Kantstangslås med bremsetilslutning	Carl Ras 23461+23465
Tætningslister, Dafa type	Q-lon 3004, grå

7. Overfladebehandling

Elementerne skal overfladebehandles i henholdt til Vinduesindustrien / DVC's tekniske bestemmelse for 2-ØKO-behandling, der opfylder kravene til EN-152-1 mod skimmel-angreb.

Det skal bemærkes, at traditionel vac. imprægnering ikke vil blive accepteret, idet 2-ØKO-behandlingen uden vac. imprægnering stiller skærpede krav til kernetræsandel.

Grundmalingen skal foretages med Technos primer 2907-42 med høj fungicideindhold. Herefter mellemslibning og færdigmaling med Aquatop serie 2600-2x til samlet lagtykkelse min. 110-130 my i tørfilm.

Vejledning til beskrivelse.

Vinduer og døre kan alternativt udføres med 50 x 143 mm karm. Ønskes denne karmdimension, skal dette indføres i beskrivelsens *punkt 3*. (Tillægspris)

Tilføj evt. ønske om not til vinduesplade og lysninger

Vedr. punkt 4.

Såfremt der er krav til lyddæmpning, kan der med fordel vælges en 6,38 mm lamineret rude i indvendig ramme (Stadip Silence). Alternativt kan vælges konstruktion med termoglas i den indvendige ramme.

Vedr. punkt 5.

Der skal vælges mellem almindelige hamborghængsler (*punkt 5*) eller hjørnebånds-hængsler (*punkt 5a&5b*). Hamborghængsler findes også med A-knop.

Tillægsbeslag

	CFP nr.
Ventil med skjult luftindtag.	Klikventil
Pudsebeslag.	Carl Ras 4131-3005

For yderligere information, ring venligst. Telefon 7533 3344.

Denne beskrivelse kan downloades på vores hjemmeside: www.boejsoe.dk